

# 孙占文老师



## 1.教育与研究经历

- 2007-09 至 2011-07, 长春理工大学, 机械电子工程, 本科
- 2012-09 至 2015-01, 哈尔滨工业大学, 机械工程, 硕士, 导师: 杜建军
- 2015-02 至 2016-07, 香港理工大学, 工业与系统工程, 助理研究员
- 2016-07 至 2019-10, 香港理工大学, 工业与系统工程, 博士, 导师: Suet To
- 2019-11 至现在, 广东工业大学, 机电工程学院, 讲师

## 2.研究方向

- 超精密加工工艺, 微纳加工技术, 微纳定位平台, 硬脆材料损伤。

## 3.职务、兼职和荣誉称号

- 广州, 广东工业大学, 青年百人 A 类
- 《金刚石与磨料磨具工程》青年编委
- 中国光学工程学会, 青年委员

## 4.教学课程及网站

- 广东工业大学机电学院课程《工程测试技术》和《自动控制原理》。

## 5.主持或参与的主要项目

- 国家自然科学基金青年基金, 单晶硅微纳结构的空空间多频自适应铣削原理及损伤抑制研究, 24 万元, 在研, 主持
- 国家自然科学基金联合基金, 热弹激励-超声冲击耦合切削颗粒增强金属基复合材料新原理与新方法, 247 万元, 在研, 参加
- 国家自然科学基金面上项目, 空间运动调制飞刀伺服多尺度金刚石切削微纳结构功能表面基础理论及应用研究, 63 万元, 结题, 参加
- 香港特别行政区创新科技署 (ITF) 项目: Research and Development of the Equipment and Process for High Efficiency Ultra-precision Machining of High-performance Titanium Alloys, 200 万港币, 参与

## 6.获奖情况

- 第八届亚洲精密工程和纳米技术国际会议委员会 (8th ASPEN, Japan, 2019) 颁发的最佳论文奖励。

## 7.近期主要论文、著作和专利

- [1]. Sun Zhanwen, To Suet, Zhang shaojian, "A novel ductile machining model of single-crystal silicon for freeform surfaces with large azimuthal height variation by ultra-precision fly cutting", International Journal of Machine Tools and Manufacture, 2018, 135: 1-11. (JCR 一区, 中科院 Top 期刊, IF: 5.106)
- [2]. Sun Zhanwen, To Suet, Yu Kaiming, "One-step generation of hybrid micro-optics with high-frequency diffractive structures on infrared materials by ultra-precision side milling", Optics Express, 2018, 26(21): 28161-28177. (JCR 一区, 中科院 Top 期刊, IF: 3.356)
- [3]. Sun Zhanwen, To Suet, Zhang Guoqing, "Flexible fabrication of micro-optics arrays with high-aspect-ratio by offset-tool-servo diamond machining", Optics Express, 2019, 27(7): 9631-9646. (JCR 一区, 中科院 Top 期刊, IF: 3.356)
- [4]. Sun Zhanwen, To Suet, Zhang shaojian, Zhang guoqing, "Theoretical and experimental investigation into non-uniformity of surface generation in micro-milling", International Journal of Mechanical Sciences, 2018, 140: 313-324. (JCR 一区, IF: 3.570)
- [5]. Sun Zhanwen, To Suet, Yu Kaiming, "An investigation in the ultra-precision fly cutting of freeform surfaces on brittle materials with high machining efficiency and low tool wear", International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2018: 1-11. (JCR 二区, IF: 2.601)
- [6]. Sun Zhanwen, To Suet, "Effect of Machining Parameters and Tool Wear on the Surface Uniformity in Micro-Milling", Micromachines, 2018, 9(6): 268. (JCR Instruments 二区、Nanoscience 三区, IF: 2.222)

- [7]. Zhao Zejia, To Suet, Sun Zhanwen, Ji renjie, Yu Kaiming, “Microstructural effects of Ti6Al4V alloys modified by electropulsing treatment on ultraprecision diamond turning, *Journal of Manufacturing processes*, 2019, 39: 58-68. (JCR 一区, IF: 2.809)
- [8]. Sun Zhanwen, To Suet, Wang Sujuan, “An analytical force model for ultra-precision diamond sculpturing of micro-grooves with textured surfaces”, *International Journal of Mechanical Sciences*. 大修 (JCR 一区, T 刊, IF: 3.570);
- [9]. Sun Zhanwen, To Suet, K M Yu, “Feasibility investigation on ductile machining of single-crystal silicon for deep micro-structures by ultra-precision fly cutting”, *Journal of Manufacturing processes*. 小修 (JCR 一区, A 刊, IF: 2.809)。
- [10]. 孙占文, 张向辉, 柳常清, 张坤, “基于 Simulink/xPC 和数字图像处理技术的数控激光切割系统设计”, *机械设计与制造工程*, 2013。
- [11]. Sun Zhanwen, To Suet, “An Experimental Study of the Coupled Acoustic-electronic Machining Technology on Titanium Alloys”, *The 6th International Conference on Nanomanufacturing*, London. (2018);
- [12]. Sun Zhanwen, To Suet, “Research and development of the Equipment and Process for High Efficiency Ultra-precision Machining of High-performance Titanium Alloys”, *The 5th International Conference on Nanomanufacturing*, Macau, China. (2016)。
- 8. 联系方式:** 电话: 13715150010; Email: [zwsun88@163.com](mailto:zwsun88@163.com)。